



EKRANY AKUSTYCZNE

PANACOR **AC100**

ZAPROJEKTOWANY Z MYŚLĄ
O REDUKCJI HAŁASU GENEROWANEGO PRZEZ RUCH KOLEJOWY I DROGOWY

WWW.PANACOR2000.COM

miembro de:

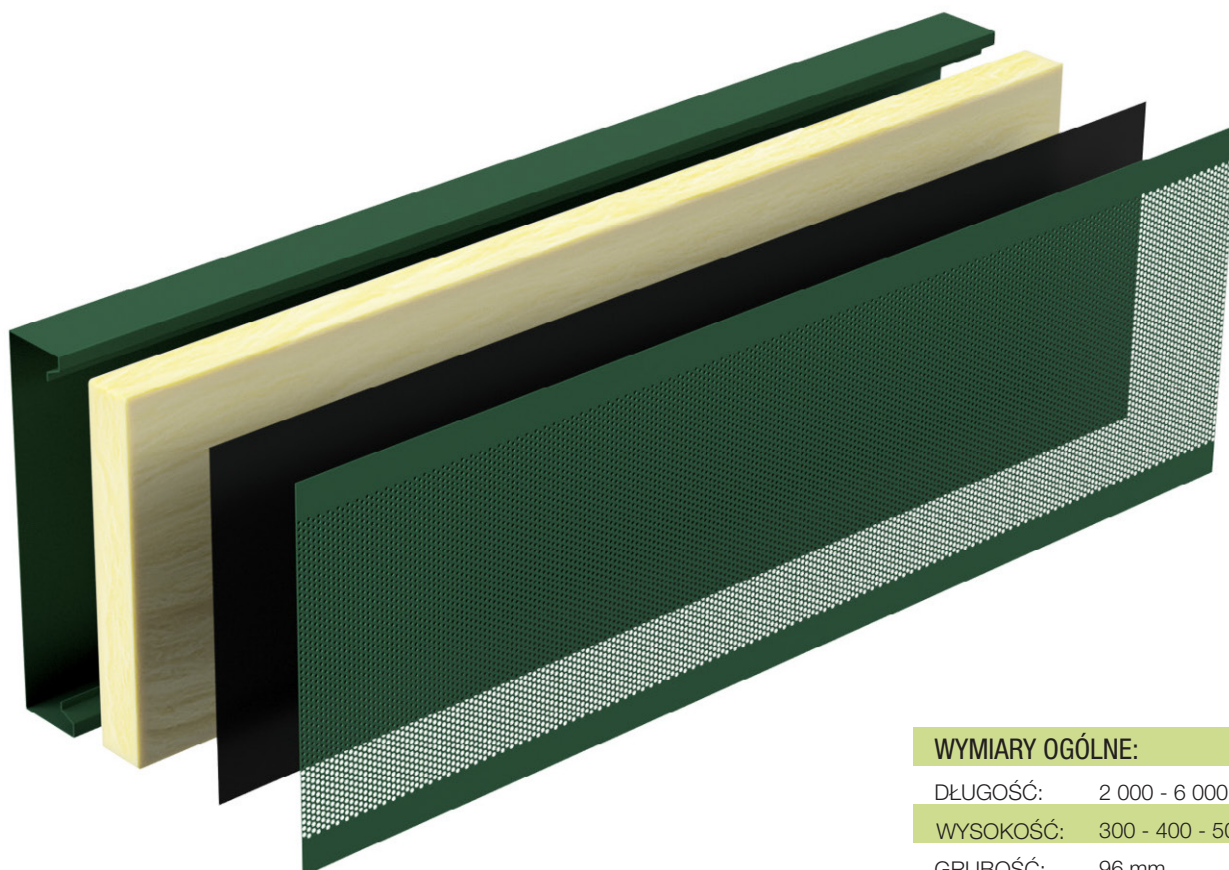
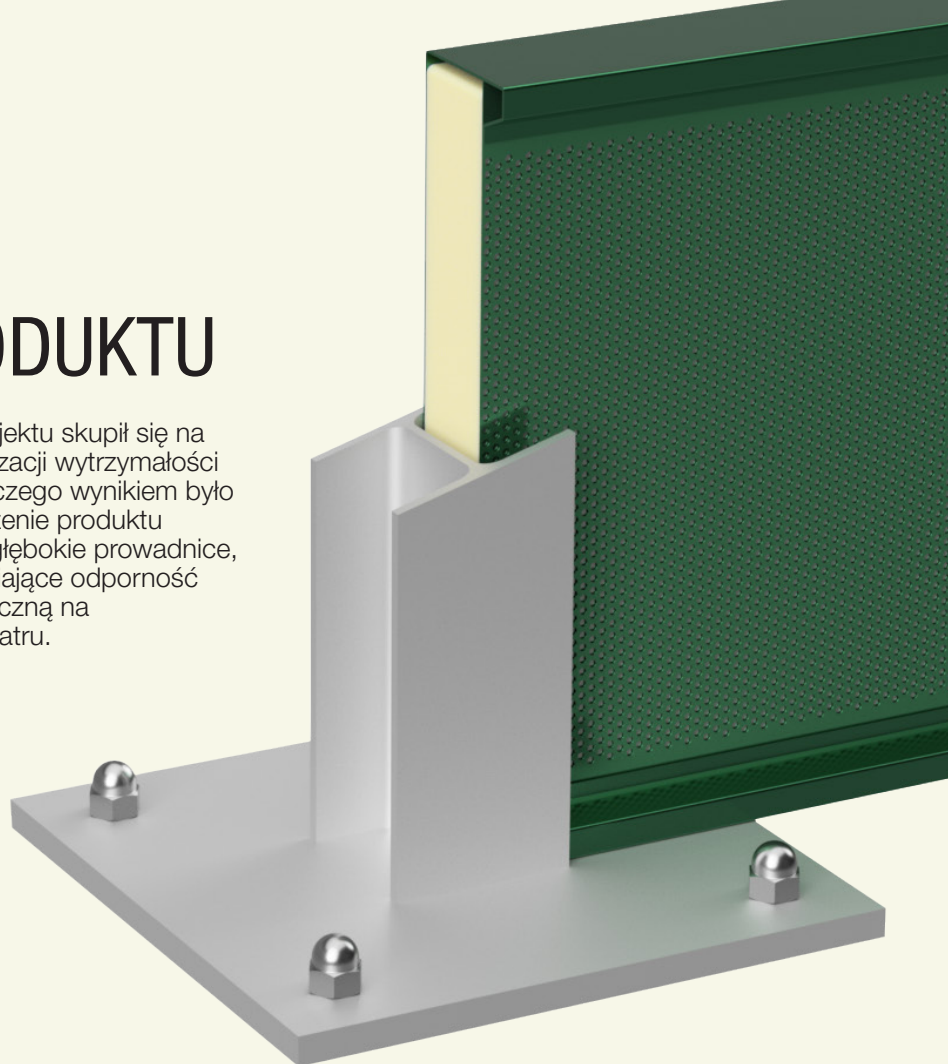


OPIS TECHNICZNY PRODUKTU

Panel akustyczny Panacor AC100 jest produktem zaprojektowanym z myślą o redukcji hałasu generowanego przez ruch kolejowy i drogowy.

Panel został zaprojektowany z uwzględnieniem specyfiki hałasu generowanego przez ruch drogowy i kolejowy, czego wynikiem jest uzyskana optymalna wydajność akustyczna panelu.

Etap projektu skupił się na optymalizacji wytrzymałości panelu, czego wynikiem było wyposażenie produktu w dwie głębokie prowadnice, wzmacniające odporność mechaniczną na napór wiatru.



WYMIARY OGÓLNE:

DŁUGOŚĆ: 2 000 - 6 000 mm

WYSOKOŚĆ: 300 - 400 - 500 mm

GRUBOŚĆ: 96 mm

ELEMENTY SKŁADOWE EKRANU

Panel może zostać wyprodukowany z ocynkowanej blachy stalowej o jakości DX51D+Z200/275-NA, zgodnie z normą UNE EN 10142 lub z blachy aluminiowej AA 3105 H24. Wykończenie natomiast odbywa się w technologii termopowlekania w dowolnym kolorze palety RAL, wybranym przez klienta.

Wnętrze panelu składa się z materiału dźwiękochłonnego na bazie wełny mineralnej o odpowiedniej grubości i gęstości, w zależności od pożądanych parametrów akustycznych. Panele składają się z czterech metalowych elementów. Strona wewnętrzna (skierowana w stronę źródła hałasu) posiada perforację z udziałem otworów 36%, co gwarantuje wysoką absorpcję akustyczną, a strona zewnętrzna jest gładka (odbijająca).

Panele montowane są pomiędzy profilami HEB/HEA ułożonymi pionowo, aż do uzyskania pożądanej wysokości, w 300, 400 lub 500 mm modułach o zmiennej odległości rozstawu pomiędzy nimi.



gładka strona
odbijająca z
blachy stalowej /
aluminiowej

wełna
mineralna

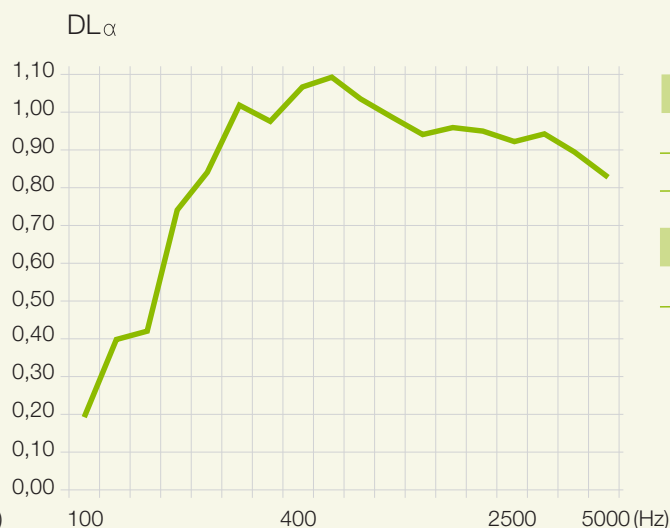
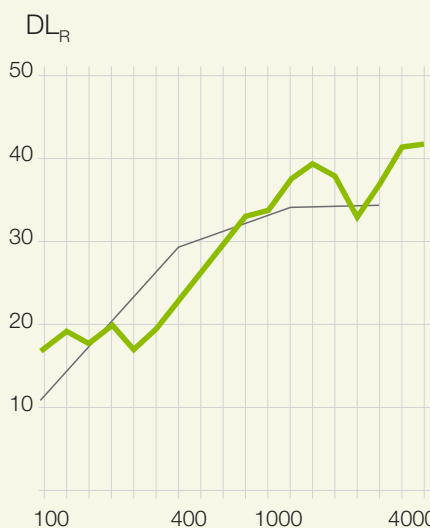
welon
szklany

**strona
absorbująca**
z blachy stalowej /
aluminiowej z
otworami

SPECYFIKACJA AKUSTYCZNA I MECHANICZNA

NORMY ODNIESIENIA

UNE EN-EN 1794-1:2003 ; UNE EN-EN 1794-2:2003 ; UNE EN 1793-1:1998 ; UNE EN 1793-2:1998



SPECYFIKACJA AKUSTYCZNA:

klasa **B3** $DL_R = 26-28$ dB

klasa **A5** $DL_\alpha = 20$ dB

SPECYFIKACJA MECHANICZNA:

zgodnie z normą **UNE EN1794-1**

Obciążenie projektowe:
do 300 kg/m² w przypadku 4 m prześwitów.
Obciążenie projektowe:
do 450 kg/m² w przypadku 4 m prześwitów.

ELEMENTY SKŁADOWE KONSTRUKCJI

Konstrukcja wsporcza ekranu składa się z metalowych profili typu HEA/HEB oraz przyspawanej płyty podstawy. Jakość wszystkich elementów to S275JR, zgodnie z normą EN 10025.

Profile oraz płyty podstawy są ocynkowane i termopowlekane, zgodnie z wymogami norm EN 1461 i EN 15773.

Mocowanie profili do fundamentów odbywa się za pomocą sworzni o zmiennej średnicy, długości i jakości, w zależności od wymagań konkretnego projektu.



MONTAŻ PANELU

Panel został zaprojektowany w taki sposób, by jego montaż mógł zostać przeprowadzony bez użycia żadnego rodzaju nitów ani wkrętów, w sposób ręczny, przez dwóch monterów, bez konieczności stosowania energii elektrycznej.

Powyższe rozwiązanie, niewymagające nitów ani wkrętów, doskonale spisuje się w sytuacjach, w których obecny jest pośpiech, jak na przykład podczas budowy kolejowych linii ekspresowych.



WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Obróbka antykorozyjna. Termopowlekanie, któremu poddawane są panele akustyczne PANACOR AC100 gwarantuje doskonałą odporność na niekorzystne warunki atmosferyczne, na ciepło lub na niszczenie w wyniku ekspozycji na działanie promieni słonecznych, dzięki odporności na korozję. Wynikiem jest produkt, który praktycznie nie wymaga konserwacji.

ETAP 1. OBRÓBKA WSTĘPNA

Zautomatyzowany proces przygotowywania ekranów do elektrostatycznego powlekania farbą proszkową.

Mycie 1.

Pojemność zbiornika: 5 600 l
Temperatura kąpeli: 35 do 45 °C
Skład kąpeli: środek odtłuszczający, pasywator, woda.

Codzienna kontrola stężenia płynów do obróbki wstępnej podczas kąpeli w zbiorniku 1, w zależności od konkretnej procedury.

Mycie 2.

Pojemność zbiornika: 2 300 l
Temperatura kąpeli: temperatura otoczenia
Skład kąpeli: woda

Mycie 3.

Pojemność zbiornika: 2 300 l
Temperatura kąpeli: temperatura otoczenia
Skład kąpeli: woda.

ETAP 2. SUSZENIE

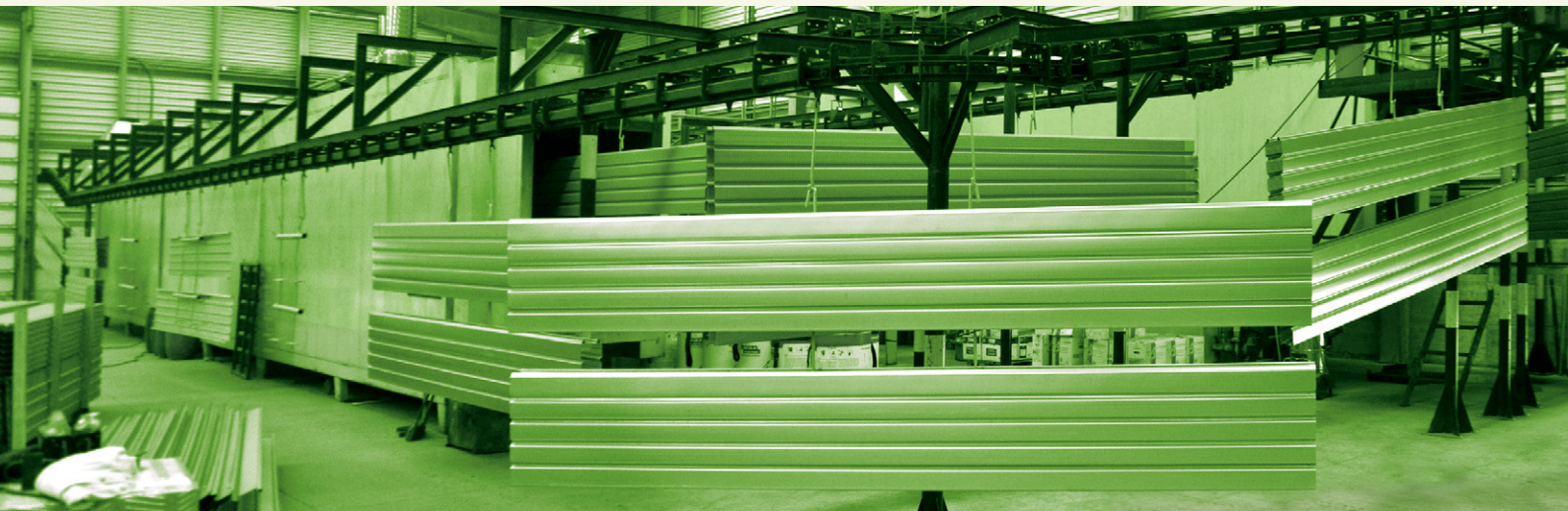
Metalowe części umieszczone są w tunelu suszącym, by pozbyć się wilgoci, w temperaturze pieca wynoszącej pomiędzy 80 a 100 °C, w celu przygotowania do późniejszego lakierowania.

ETAP 3. LAKIEROWANIE

Zautomatyzowany proces przeprowadzany za pomocą robotów i pistoletów wykańczających, oparty na mechanizmach rozpylania lakieru, gwarantujący nałożenie jednolitej i niezmiennej warstwy. Wynikiem jest idealne wykończenie powierzchni panelu.

ETAP 4. PIEC DO POLIMERYZACJI

trwający co najmniej 10 minut w średniej temperaturze wynoszącej 200 °C.
Temperatura pieca: 165 do 230 °C.



CERTYFIKAT GWARANCJI JAKOŚCI

CE

037021569

PANACOR
EKRANY AKUSTYCZNE

PANACOR 2000 S.L.
Avenida de los Castros nº 38 4º D - 39005 Santander (CANTABRIA)
11
UNE - EN 12359-2005

Panela antiruido para reducir el ruido aéreo procedente del tráfico en carreteras y ferrocarril mediante un elemento acústico de tipo "panel metálico fonosorbente PANACOR AC10", longitud 4 mts., poste "perfil normalizado Tipo HEA/HEB".

Peso propio en seco y mojado reducido de un elemento acústico:

Peso propio en seco: 22,2 kg/m²
Peso mojado reducido: 41,3 kg/m²

Resistencia a cargas:

Carga vertical máxima que un elemento puede soportar: 10,78 kN/m
Carga normal (RPT) que un elemento acústico puede soportar: 3,02 kN/m²

Absorción sonora: Dn
A4 (12,0 dB)

Aislamiento del ruido aéreo: DnT
DnT (27,0 dB)

Reflexión de la luz:
PN0 (NPT)

Riesgos de caída de trozos desprendidos:
PN0 (NPT)

Durabilidad prevista de las características acústicas:
Cambios en el índice de reflexión del sonido DnT después de (5, 10, 15 y 20 años): PN0 (NPT)
En condiciones climáticas típicas: PN0 (NPT)

Cambios en el índice de aislamiento de ruido aéreo DnT después de (5, 10, 15 y 20 años):
En condiciones climáticas típicas: PN0 (NPT)

ENAC
ENSAYOS
Nº 149 / E 3 3 6 7

INFORME DE ENSAYO
Report of test
Referencia: CTA 262 / 12 / AER - 1793-2
Ref:

Página 1 de 5 páginas
Page 1 of 5 pages

AUDIOTEC S.A.
Centro Tecnológico de Acústica
Parque Tecnológico de Bocellu, Pta. 28-30,
47131 Bocellu (Valladolid)
Tel: 983 36 13 26 Fax: 983 36 13 27
Ingeniería y Control del Ruido

LUGAR DE ENSAYO
Plant of test
CÁMARAS DE ENSAYO NORMALIZADAS DE AUDIOTEC
PANELAS DE 1º PAISAJE TECNOLÓGICO DE BOCELLO
BOCELLU (VALLADOLID) ESPAÑA

ENSAYO Determinación de las características intrínsecas relativas al aislamiento al ruido aéreo de una

MUESTRA Panela acústica compuesta por paneles sandwich metálicos PANACOR AC1005 constituida por chapa metálica de acero galvanizado (1 mm) multiperforada al 36 % + núcleo de lana de roca con velo negro de 5 cm y 55 kg/m³ + chapa metálica de acero galvanizado (1 mm). Espesor total del panel 80 mm.
Nota: paneles cerrados en los cantos mediante dos tapetas de plástico.

MÉTODO DE ENSAYO UNE EN 1793-2:1998
Method of Test

PETICIONARIO PANACOR 2000, S.L.
Customer
Avenida de los Castros nº 38, 4º D, 39005 Santander

FECHA DE ENSAYO 16 de Julio de 2012
Date of Test

FECHA DE EMISIÓN 17 de Julio de 2012
Date of issue

Director Técnico del Laboratorio

ENAC
ENSAYOS
Nº 149 / E 3 3 6 7

INFORME DE ENSAYO
Report of test
Referencia: CTA 262 / 12 / REV - 1793-1
Ref:

Página 1 de 5 páginas
Page 1 of 5 pages

AUDIOTEC S.A.
Centro Tecnológico de Acústica
Parque Tecnológico de Bocellu, Pta. 28-30,
47131 Bocellu (Valladolid)
Tel: 983 36 13 26 Fax: 983 36 13 27
Ingeniería y Control del Ruido

LUGAR DE ENSAYO
Plant of test
CÁMARAS DE ENSAYO NORMALIZADAS DE AUDIOTEC
PANELAS DE 1º PAISAJE TECNOLÓGICO DE BOCELLO
BOCELLU (VALLADOLID) ESPAÑA

ENSAYO Determinación de las características intrínsecas relativas a la absorción sonora de una

MUESTRA Panela acústica compuesta por paneles sandwich metálicos PANACOR AC1005 constituida por chapa metálica de acero galvanizado (1 mm) multiperforada al 36 % + núcleo de lana de roca con velo negro de 5 cm y 55 kg/m³ + chapa metálica de acero galvanizado (1 mm). Espesor total del panel 80 mm.
Nota: paneles cerrados en los cantos mediante dos tapetas de plástico.

MÉTODO DE ENSAYO UNE EN 1793-1:1998
Method of Test

PETICIONARIO PANACOR 2000, S.L.
Customer
Avenida de los Castros nº 38, 4º D, 39005 Santander

FECHA DE ENSAYO 23 de Julio de 2012
Date of Test

FECHA DE EMISIÓN 25 de Julio de 2012
Date of issue

Director Técnico del Laboratorio

EUSKO JAURLARITZA **GOBIERNO VASCO**

EMPLEO Y POLÍTICA SOCIAL
POLÍTICA SOCIAL
Estrategia, Formación
Estrategia y Formación Profesional Laboral

DEPARTAMENTO DE EMPLEO Y POLÍTICA SOCIAL
Oficina de Empleo
Laboratorio de Control de Calidad de la Edificación

ANEXO A LA LEY 1/2005
DE POLÍTICA SOCIAL

Informe de Ensayo Nº 82015-ACUS-IN-15 V
Medidas de aislamiento acústico en laboratorio

MUESTRA DE ENSAYO: Panela anti ruido de paneles sandwich de acero galvanizado y lana de roca, Ref: PANACOR AC1005.

SOLICITANTE: PANACOR 2000, S.L.
Avenida de los Castros nº 38 4º D
39005 Santander.

NORMA APLICADA: UNE EN 1793-2:2004.

FECHA DE EMISIÓN: 16 de mayo de 2015

FECHA DE EMISIÓN DE INFORME: 20 de mayo de 2015.

Firma

Sistema Logot de Anetsys

Técnico Superior Laboratorio Acústica

La presente Memoria de la muestra (ENAC 82015) correspondiente a la Prueba de Tipo de Ensayo nº 82015, se emite en el caso de haberse cumplido lo establecido en el artículo 10.1 de la Ley 1/2005.

Las condiciones de los datos de calidad de la muestra han sido verificadas por ENAC, mediante el uso de los datos de calidad de la muestra de la Prueba de Tipo de Ensayo nº 82015, en el Laboratorio de Control de Calidad de la Edificación.

EL PRESENTE INFORME CONSTA DE:
Nº total de páginas: 12 (11 Anexos).

1 El presente documento constituye una y exclusivamente a la muestra sometida a ensayo y a la muestra de referencia que se ha sometido a ensayo.

2 Este informe no constituye un certificado de conformidad con el presente documento, sino información técnica para la toma de decisiones.

3 El objeto de ensayo ha sido sometido a la prueba solicitada por el solicitante, aplicando los procedimientos establecidos para la muestra ensayada.

4 Las conclusiones de los ensayos de tipo de ensayo se han emitido en el presente informe de conformidad con el artículo 10.1 de la Ley 1/2005.

5 Este informe no es válido para otros fines que los que se han mencionado en el presente informe de conformidad con el artículo 10.1 de la Ley 1/2005.

6 Este informe no es válido para otros fines que los que se han mencionado en el presente informe de conformidad con el artículo 10.1 de la Ley 1/2005.



Avda. de Los Castros,
N°38 6°D
39005 Santander
Cantabria, HISZPANIA

tel.: +34 942 290 911
fax: +34 942 940 544

www.panacor2000.com
panacor2000@panacor2000.com

platforma
izolacji 

mobile +48 602-244-090
e-mail biuro@platformaizolacji.pl
www www.platformaizolacji.pl

adres ul.Kwiatowa 21,
41-902 Bytom, Poland

NIP PL 498-014-48-32
REGON 361328011

Wyłączny dystrybutor metalowych paneli dźwiękochłonnych systemu PANACOR w Polsce oraz na rynku CEE.

Exclusive distributor for a metal noise protection pannels of PANACOR system in Poland and CEE market.

Ilustracje oraz rysunki techniczne zawarte w niniejszym katalogu służą wyłącznie do przedstawienia produktu, dlatego też kolory, kształty, wykończenie oraz dane techniczne mogą ulec ewentualnym zmianom.

Powielanie niniejszego katalogu oraz wykorzystywanie tekstu lub ilustracji bez uprzedniej zgody jest stanowczo zabronione.